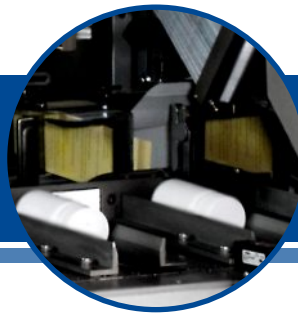


間歇式裝盒機

CVC 1600



CVC 1600 間歇式裝盒機可自動摺盒、推料入盒後封蓋。適用瓶子、軟膏或鋁塑片裝入盒。

可用的選配項目包括在裝盒時塞入預折說明書和打印日期批號。該機器設計可進行摺盒封蓋，也可以使用搭配熱熔膠進行封盒。

CVC 1600 可以獨立運行，也可以搭配於自動包裝生產線。如藥錠數粒瓶裝線、粉體充填瓶裝線及液體灌裝生產線等。

機台特色：

- 適用於各式瓶子，鋁塑與軟膏等產品的裝盒。
- 採用間歇式運動，產能可達每分鐘 40 ~ 50 盒。
- 主機的間歇系統採用日本三菱製。
- 三菱 (Mitsubishi) PLC 控制系統。
- 操作介面：日本富士 8 吋彩色觸控屏或同等級觸控螢幕，易於設定及操作。
- 三階密碼保護及管理功能。
- 紙盒及產品推入錯誤自動警報裝置。
- 入瓶卡瓶警報。
- 扭力過大警報。
- ISO 9001：2015 品保認證。



CVC 1600 機器規格

產能 (需依客戶樣品實測為準)	可達每分鐘 40 ~ 50 盒 (數據以 100 ml 圓瓶裝盒測試)
適用產品	瓶子、鋁塑、軟膏
適用瓶	直徑：Ø 11mm ~ Ø 65mm 高度：55mm ~ 215mm
適用紙盒	最小：長 60mm 寬 16mm 高 20mm 最大：長 200mm 寬 70mm 高 100mm
適用說明書尺寸	最小：長 100mm 寬 15mm 最大：長 200mm 寬 40mm
電壓	220 V/ 50/60 HZ/ 1 Phase
耗電量	1,500 VA (7 A)
氣壓	4 bar (60 psi)
耗氣量	140 NLit/m (5 CFM)
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)	2,490mm x 980mm x 1,660mm
機器淨重	720 kg
噪音值	78 dB

技術規格

選購配備：

- 軟膏入料輸送帶組
- 鋁塑置放架
- 延長槽式輸送帶
- 客制產品規格更換件組
- 熱熔膠封盒裝置
- 機台採用不鏽鋼包覆
- 日期批號打印裝置
- 預折說明書塞入裝置
- 三色警示燈組
- 符合 21CFR Part 11 規範



入料系統



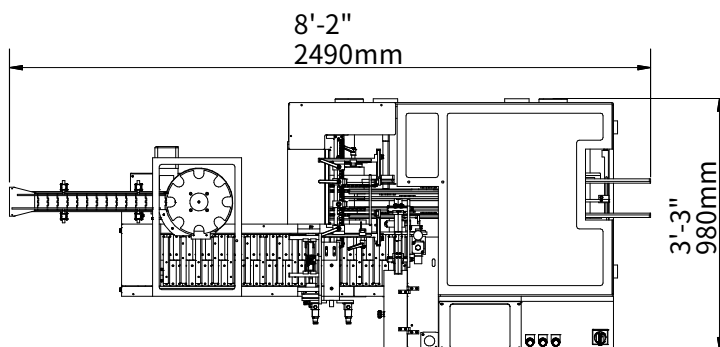
熱熔膠封盒裝置



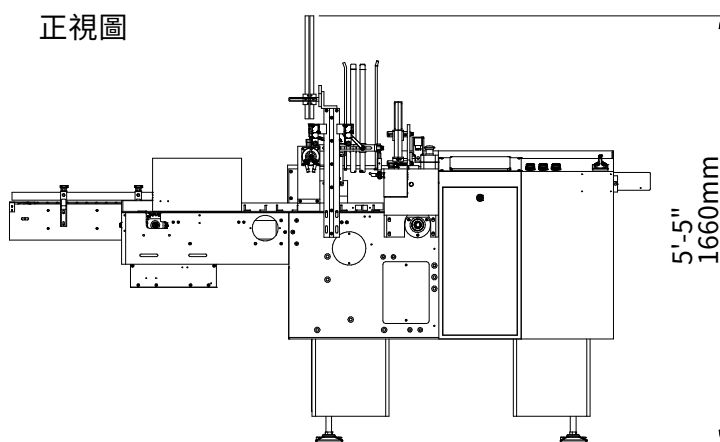
預折說明書塞入裝置

機器視圖

上視圖



正視圖



上述相關機器尺寸適用於標準機型。輸送帶可視需求加長；長度可以根據客上述相關機器尺寸適用於標準機型。輸送帶可視需求加長；長度可以根據客戶實際需求而更動。本機可以獨立運行，也可整合到自動包裝線中。所有 CVC 設備均享有一年保固。歡迎洽詢本公司取得完整的保固內容。



CVC TECHNOLOGIES, INC.
皇將科技股份有限公司



聯絡我們

亞太總部 - 台灣

台中市大里區工業九路190號
Phone: 04 2496-3666 Fax: 04 3705-6555
www.cvctechnologies.com
sales@cvctechnologies.com

USA

10861 Business Drive, Fontana, CA 92337
Phone: +1 (909) 355-0311
sales@cvcusa.com

USA 東部辦公室

1855 New Highway, Suite C, Farmingdale NY 11735
sales@cvcusa.com

中國／印度

sales@cvctechnologies.com