



CVC TECHNOLOGIES, INC.
皇將科技股份有限公司



www.cvctechnologies.com

美國總部：美國加州



● CVC Technologies, Inc. (美國-加州)
10861 Business Drive, Fontana, CA 92337, USA電話: +1 (909) 355-0311
傳真: +1 (909) 355-0411
<http://www.cvcusa.com>
E-mail: sales@cvcusa.com

● CVC Technologies, Inc. (印度)
601/602, Manmandir Suraksha, Building No.3, Nahur Village Road,
Mulund (W), Mumbai - 400 080
電話: +91 (22) 2562-1242, +91 (22) 2562-1243
傳真: +91 (22) 2562-1244
E-mail: sales@cvctechnologies.com

亞太總部：台灣 (全球製造中心)

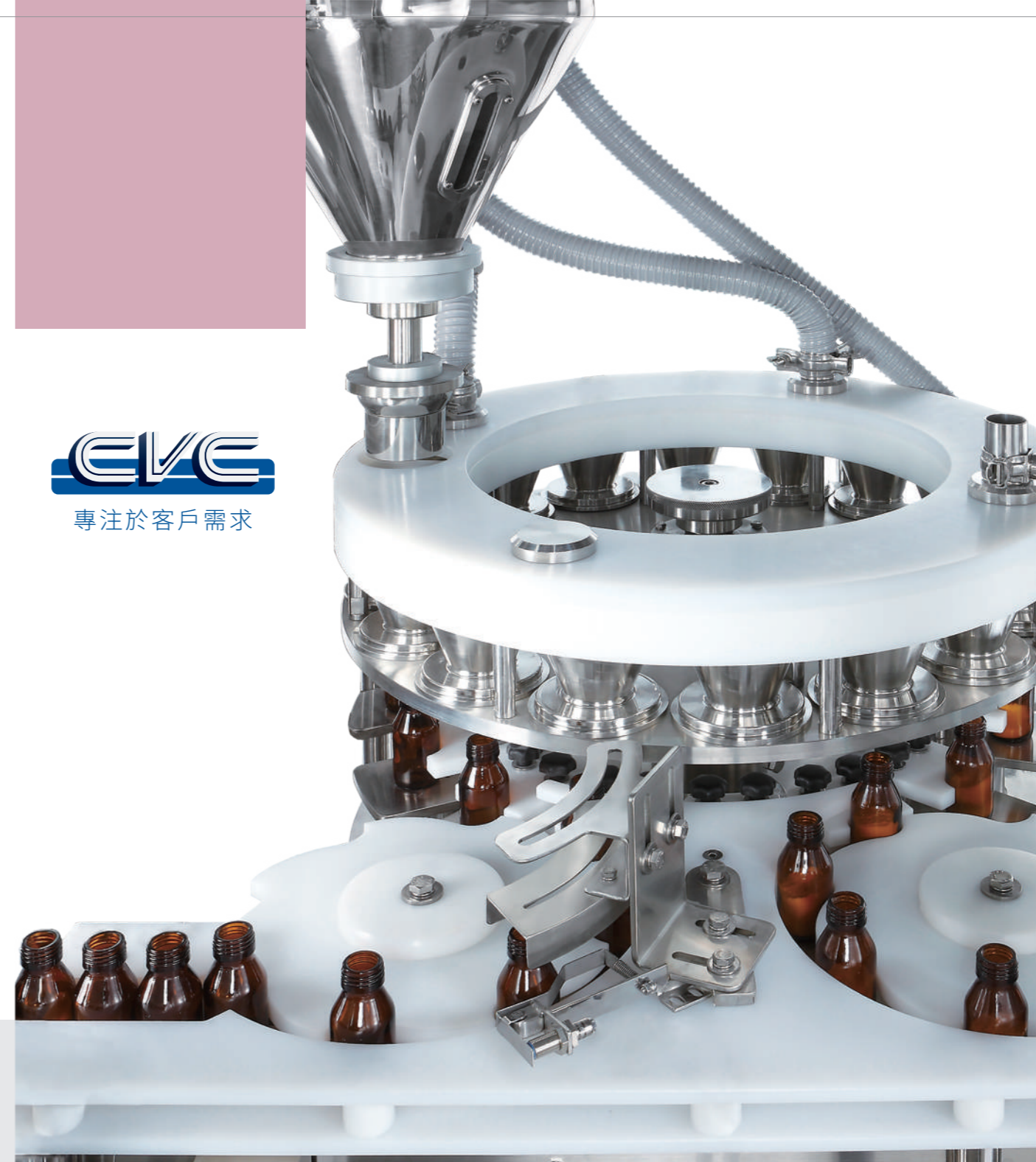


● CVC Technologies, Inc. (台灣)
亞太總部
412 台中市大里區工業九路190號
電話: 04-2496-3666
傳真: 04-3705-6555
E-mail: sales@cvctechnologies.com

● CVC Technologies, Inc. (中國)
昆山市周市镇康庄路77号
郵編: 215314
電話: +86 (512) 8363-6368
傳真: +86 (512) 8363-6638
E-mail: sales@cvctechnologies.com



專注於客戶需求



粉末充填 自動瓶裝包裝線

創新 簡易x智能x方案=完美整合解決方案

滿足各式自動化藥品瓶裝生產線需求

粉末種類很多，各自具有不同的特性，例如流速、濕度、粒度等。

CVC粉末充填系統，採用螺桿式計量粉末。考量流動性對粉末充填速度與計量的影響，CVC因此開發了兩種類型的螺桿，可依特性選擇最合適的應用：

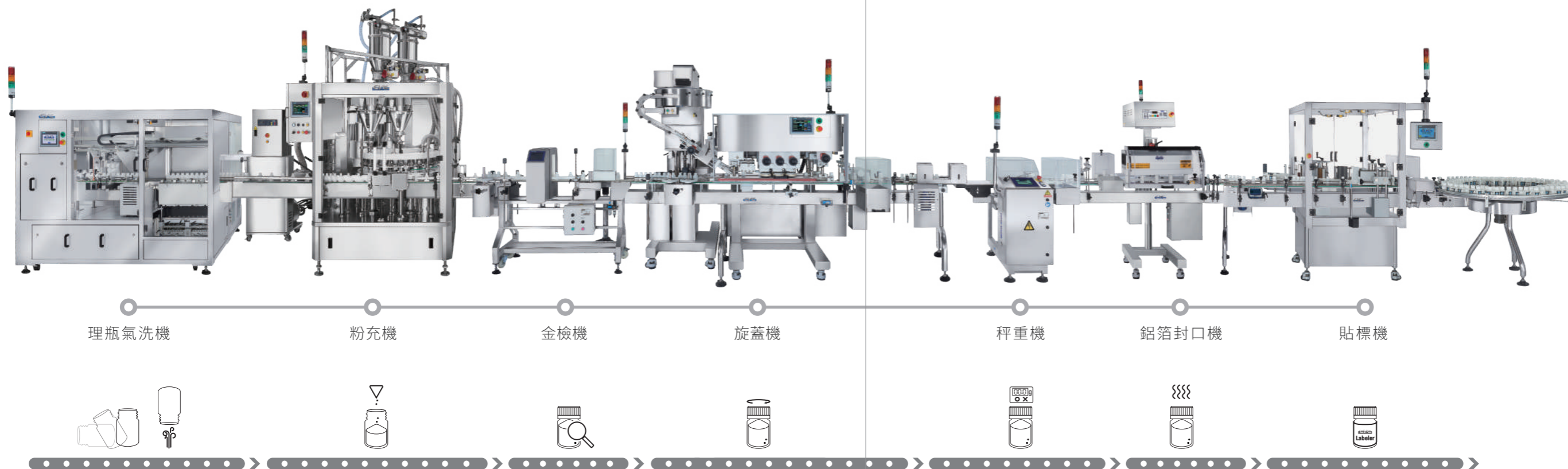
- 一、自由落體方式 (適合流動性佳之粉末或顆粒)
- 二、非自由落體方式 (適合流動性不佳之粉末或顆粒)

您最值得信賴的粉末充填解決方案。

CVC粉末充填系統可提供高效的充填和堅固的耐用性，以確保您的產能和品質。

CVC為客戶規劃的粉末充填生產線，提供最完善的設備，包括理瓶、氣洗、粉末充填、旋蓋、鋁箔封口和貼標設備，及所有類型的藥品包裝機。

非常適合應用於製藥、保健品、化妝品和食品工業應用。



品質 · 價值 · 服務

皇將科技長期投入粉末充填生產線的研發，我們所追求的不僅是高生產效能表現，更重視設備的品質與效能。

我們深知，全球客戶無論區域與產業，一致性均要求生產效能及品質能兼具。故除了發展出一系列不同設備的應用，以滿足客戶各式產品包裝需求外，更針對客製化，提供一次性根本解決方案；對於客戶未來產線功能升級或產能擴充規劃等，提供多方面產線升級彈性。

▼ CVC 1266



▼ CVC 1266X



CVC 1266是高速生產線的最佳理瓶設備。

精密堅固的機體設計，採用內置式的儲料空間與理瓶轉盤，不但節省空間，更能大幅降低機器運轉產生的噪音。在合理的預算內，採用可靠的系統，滿足藥廠規範符合性。

機台特色

- 採用西門子PLC控制與7吋彩色觸控螢幕。
- 50組記憶儲存：參數如理瓶盤旋轉速度、分瓶與導瓶皮帶速度及產品尺寸皆可儲存，可快速呼叫記憶組參數，方便操作使用。
- 不鏽鋼機體與透明防護外罩既可隔絕外界粉塵的汙染，同時提供完善的安全防護。
- 理瓶、翻瓶動作精準確實，易於調整，翻瓶整理後瓶子依序整列於輸送帶上。
- 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成，搭配可固定式腳輪。

選購配備

- 理瓶盤靜電消除裝置。
- 離子氣吹組。
- 真空除塵裝置。
- 倒瓶與瓶倒置偵測組(含排瓶裝置)。
- 排瓶確效。
- 符合 21CFR Part 11規範。
- OPC UA 用於生產數據採集。



		機器規格	
型號		CVC 1266	CVC 1266X
類型		U4	U4
產能		最高可達每分鐘 250-280 瓶 (以 40-100 cc 圓瓶測試，需依客戶樣品實測為準)	最高可達每分鐘 200 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸		瓶徑: Ø30-124 mm 瓶口內徑: Ø25 mm- 瓶身與瓶口相同 瓶高: 45-220 mm 瓶徑/瓶高比: 最小 1:1.5	
料斗容量		396 L	
離子氣吹(選配)		2 噴嘴	4 噴嘴
氣洗空氣過濾品質		0.01 µm [99.99%] (選配離子氣吹清潔組)	
電壓		220 V, 50/60 HZ, 1 PH	
耗電量		1,900 VA [8.7A] (含氣吹)	
氣壓		6 bar [87 psi]	
耗氣量		1,300 NL/min [46 CFM] (含氣吹)	
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)		2,200 x 1,235 x 1,980 mm	2,470 x 1,255 x 1,980 mm
機器淨重		707 kg	730 kg
噪音值		≤ 78 dB	≤ 78 dB

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

機台特色

- 料倉低料位檢測感應提醒。
- 出口端配有瓶積壓停機功能，積瓶狀況解除機器將可自動啟動。
- 採用圓盤式轉盤或星盤式理瓶(瓶客製規格件)，搭配反向瓶氣吹剔除功能。
- 配有分瓶輪與理瓶皮帶組，確保理瓶後瓶口朝上。
- 氣洗站配有0.01µm微過濾器及氣動式夾瓶裝置，可精準將瓶子送進氣洗站進行180度瓶翻轉、氣洗及再翻轉。瓶子翻轉採用伺服馬達控制，精準確實，易於調整。
- 可選購可調式理瓶盤組(免更換件模組)。



- 易於調整理瓶/翻瓶皮帶組 (CVC 1263D)。



- 氣洗針採用316L不鏽鋼製成。

		機器規格	
型號		CVC 1263	CVC 1263D
類型		U4	U4
產能		最高可達每分鐘 60-80 瓶 (以 40-100 cc 圓瓶測試，需依客戶樣品實測為準)	最高可達每分鐘 100-120 瓶 (以 40-100 cc 圓瓶測試，需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸		瓶徑: Ø30-80 mm 瓶高: 50-150 mm 瓶徑/瓶高比: 最小 1:1.5	
料斗容量		155 L	180 L
離子氣吹(選配)		N/A	N/A
氣洗空氣過濾品質		0.01 µm [99.99%] (選配離子氣吹清潔組)	
電壓		220 V, 50/60 HZ, 1 PH	
耗電量		1,700 VA [7.8 A] (含氣吹)	
氣壓		6 bar [87 psi]	
耗氣量		1,300 NL/min [46 CFM] (含氣吹)	
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)		1,635 x 1,475 x 1,970 mm	2,380 x 1,935 x 2,140 mm
機器淨重		700 kg	1,200 kg
噪音值		≤ 78 dB	≤ 78 dB

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

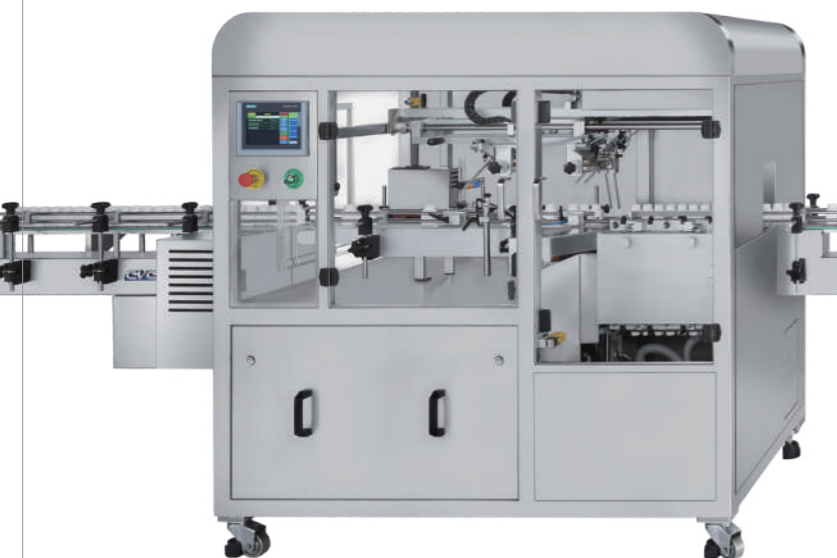
▼ CVC 1263 (星盤式理瓶)



▼ CVC 1263D (圓盤式理瓶)



▼ CVC 1102



CVC 1102系列的理瓶氣洗機，採伺服馬達及夾瓶機構，夾瓶固定後翻轉180°氣洗，完成後翻轉回，並傳送於輸送帶上，是瓶裝生產線達到cGMP要求的理想解決方案。

機台特色

- 採用西門子PLC控制與7吋彩色觸控螢幕。
- 50組記憶儲存：參數如理瓶盤旋轉速度、分瓶與導瓶皮帶速度及產品尺寸皆可儲存，可快速呼叫記憶組參數，方便操作使用。
- 不鏽鋼機體與透明防護外罩，可隔絕外界粉塵的汙染，同時提供完善的安全防護。
- 積瓶偵測電眼。
- 氣洗針採用不鏽鋼316，主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成。

選購配備

- 理瓶盤靜電消除裝置。
- 離子氣吹組。
- 真空除塵裝置。
- 符合 21CFR Part 11規範。
- OPC UA 用於生產數據採集。



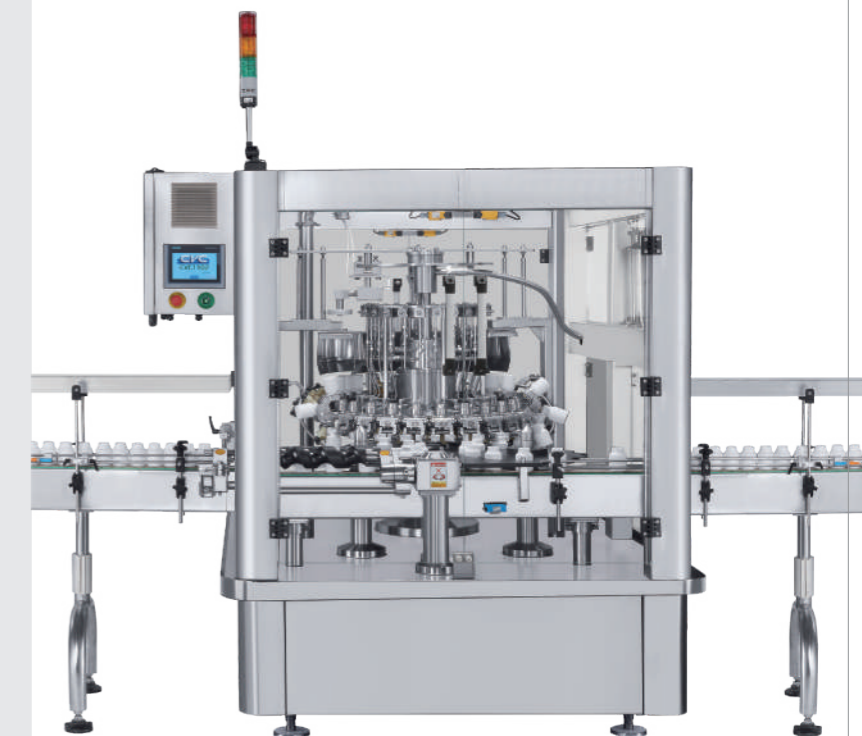
· 氣洗站。

CVC 1102 機器規格

型號	CVC 1102-400	CVC 1102-600
類型	U4	U4
產能	最高每分鐘 80-100 瓶 (需依客戶樣品實測為準)	最高每分鐘 120-150 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸	瓶子: 瓶徑: Ø30-80 mm 瓶高: 50-150 mm	瓶子: 瓶徑: Ø30-120 mm 瓶高: 50-200 mm
氣洗空氣過濾品質	0.01 µm (99.99%)	0.01 µm (99.99%)
電壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH	220 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗電量	1,230 VA (5.6 A)	2,640 VA (12 A)
氣壓	6 bar (87 psi)	6 bar (87 psi)
耗氣量	1,250 NL/min (43.7 CFM) (含氣吹)	1,500 NL/min (52.5 CFM) (含氣吹)
機器尺寸 (長x寬x高)	1,605 x 1,050 x 1,435 mm	2,520 x 1,145 x 2,140 mm
機器淨重	425 kg	720 kg
噪音值	≤ 78 dB	≤ 78 dB

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

▼ CVC 1102-R24AG

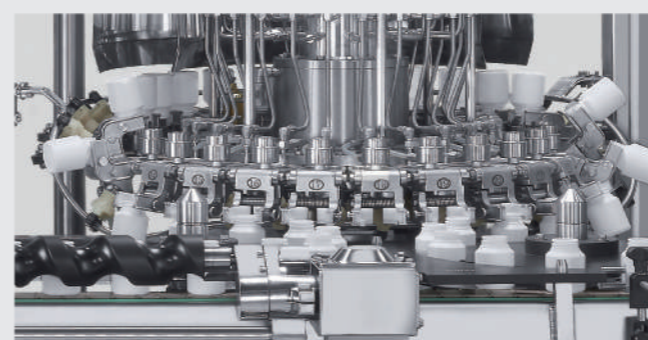


機台特色

- 使用進瓶螺桿與星盤，提供最佳性能的高速運轉。
- 24個夾瓶爪，迴轉式夾取瓶子。
- 將瓶子倒置氣洗。
- 每個氣洗站皆配有排出廢氣的真空室。
- 空氣過濾系統，可確保氣洗時的清淨空氣源。
- 更換件，適用於不同尺寸的瓶子。
- 安全設計，包括急停按鈕與互動連鎖安全門。
- 不鏽鋼結構符合cGMP要求。

選購配備

- 3色警示燈。
- 符合 21 CFR PART 11。
- OPC UA 用於數據採集。



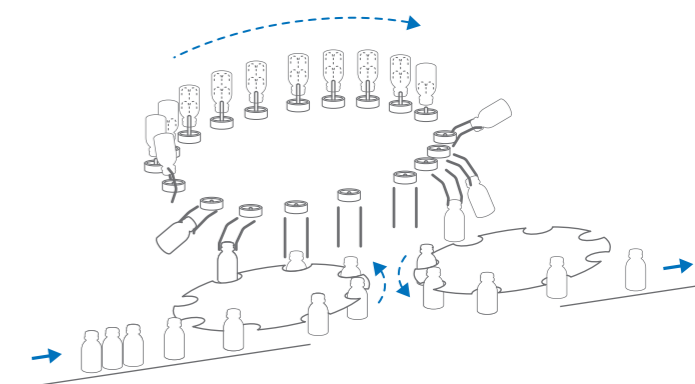
- 24個迴轉式的氣洗站，高速運轉氣洗瓶子。
- 夾取瓶子倒置，強勁氣流噴射達到清洗效果。

CVC 1102-R24AG 機器規格

產能	最高可達每分鐘 200 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
氣洗工站	24
適用尺寸	30-150 ml
電壓	380 V, 50/60 HZ, 3 PH
耗電量	2,000 VA (3 A)
氣壓	6 bar (85 psi)
耗氣量	2,000 NL/min (70 CFM)
機器尺寸 (長x寬x高)	1,970 x 1,875 x 1,995 mm (含輸送帶尺寸)
機器淨重	3,500 kg
噪音值	≤ 78 dB

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

▼ 機器工站流程



▼ CVC 6088-R16



CVC 6088-R16/ 6088-2R24 迴轉式粉末充填機，搭配 1 或 2 套伺服螺桿組，可精密計量並將定量的粉末，充填到迴轉下料口，並同步搭配迴轉載瓶星盤，將粉末高速連續充填入瓶內。

採用伺服螺桿計量，確保高精度的充填量。不鏽鋼機器結構設計符合 cGMP、FDA 等法規要求，滿足製藥和保健等，粉末充填包裝生產線的要求。

機台特色

- 1/ 2 套精密伺服驅動控制的粉末充填螺桿。
- 採用西門子 PLC 控制系統與觸控螢幕。
- 依客戶粉末產品的特性與充填容量需求，有不同尺寸規格的螺桿組，可供選用 (選配項目)。
- 充填量與充填速度，可易於由 HMI 設定。
- 旋轉下料口與載瓶星盤，同步旋轉至螺桿下方時，螺桿將定量粉末精準充填到下料口，再充填入瓶內。
- 密閉式設計，清潔簡單快速。避免產品粉塵汙染機械電氣系統。
- 螺桿的更換與拆卸方法簡易，不需工具。
- 無瓶不充填，無瓶時機器保持暫停狀態。
- 氣壓不足保護裝置，當氣壓不足時自動螢幕報警與停機。
- 粉末接觸部件材質，均採用不鏽鋼 316 及 FDA 認可材質製成。
- 使用無縫式不鏽鋼 316 螺桿設計，可確保徹底清洗，避免產品交叉汙染。

選購配備

- 補料料斗及真空送料系統。
- 氮氣充填含相關連接裝置。
- 出入瓶星盤組(瓶更換件)。
- 粉充工作站更換件組：
 - 握瓶塊。
 - 充填嘴。
 - 計量螺桿組。
- 與客戶端真空吸塵器連接裝置。
- 真空送料連接裝置。



· CVC 6088-R16: 2 個粉末充填頭與 24 個工作站。



· CVC 6088-R16: 16 個工作站。

▼ CVC 6088-2R24

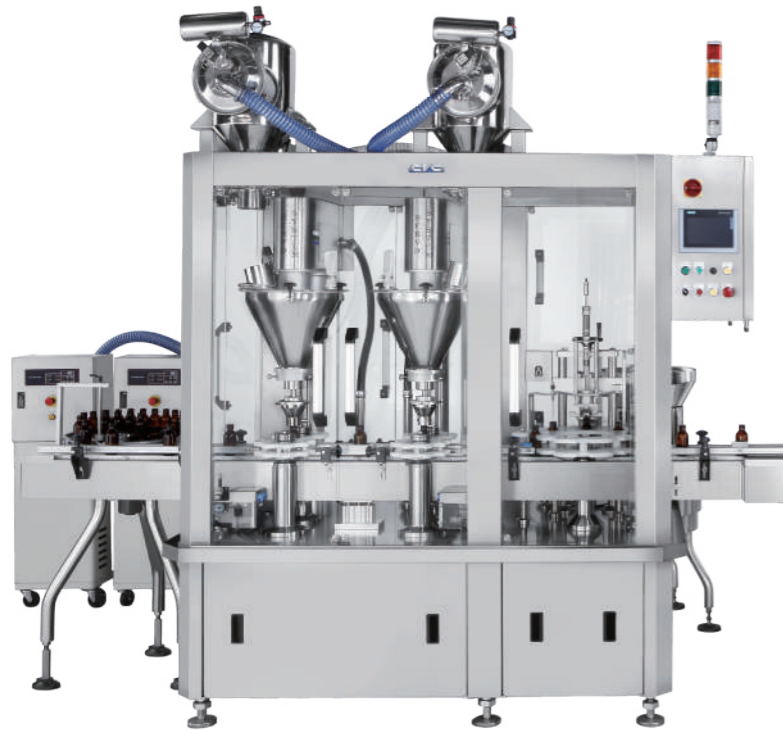


機器規格		機器規格	
型號	6088-R16	6088-2R24	
粉充頭數量	1	2	
充填工作站	16	24	
產能	最高可達每分鐘 100 瓶 (依產品內容與充填重量的不同而影響，需依客戶樣品實測為準)	最高可達每分鐘 150 瓶 (依產品內容與充填重量的不同而影響，需依客戶樣品實測為準)	
充填量	9-40 g	9-40 g	
真空供應能力	150- 180 kg/hr	200- 230 kg/hr	
料斗直徑	Ø 300 mm	Ø 300 mm	
料斗容量	14 L	14 L	
電壓	380 V, 50/60 HZ, 3 PH	380 V, 50/60 HZ, 3 PH	
耗電量	2,000 VA (3 A)	7,740 VA (12 A)	
氣壓	6 bar (87 psi)	6 bar (87 psi)	
機器尺寸 (長x寬x高)	1,915 x 1,215 x 2,940 mm	3,300 x 2,360 x 2,980 mm	
機器淨重	1,100 kg	2,000 kg	
噪音值	≤ 80 dB	≤ 80 dB	

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

▼ CVC 6088-2P



CVC 6088-2P 迴轉式粉充機，採用二機一體設計：迴轉式粉末充填搭配圓盤式內塞，高性能伺服驅動技術，提供高速穩定、精準的粉末充填和置入內塞。

粉末充填範圍：1-30克。
(更換螺旋桿，即可改變充填容量)

機台特色

- 2套精密伺服驅動控制的粉末充填螺桿。
- 採用西門子PLC控制系統與觸控螢幕。
- 依客戶粉末產品的特性與充填容量需求，有不同尺寸規格的螺桿組，可供選用 (選配項目)。
- 充填量與充填速度，可易於由HMI設定。
- 旋轉下料口與載瓶星盤，同步旋轉至螺桿下方時，螺桿將定量粉末精準充填到下料口，再充填入瓶內。
- 密閉式設計，清潔簡單快速。避免產品粉塵污染機械電氣系統。
- 螺桿的更換與拆卸方法簡易，不需工具。
- 無瓶不充填，無瓶時機器保持暫停狀態。
- 氣壓不足保護裝置，當氣壓不足時自動螢幕報警與停機。
- 粉末接觸部件材質，均採用不鏽鋼316及FDA認可材質製成。
- 使用無縫式不鏽鋼316螺桿設計，可確保徹底清洗，避免產品交叉汙染。



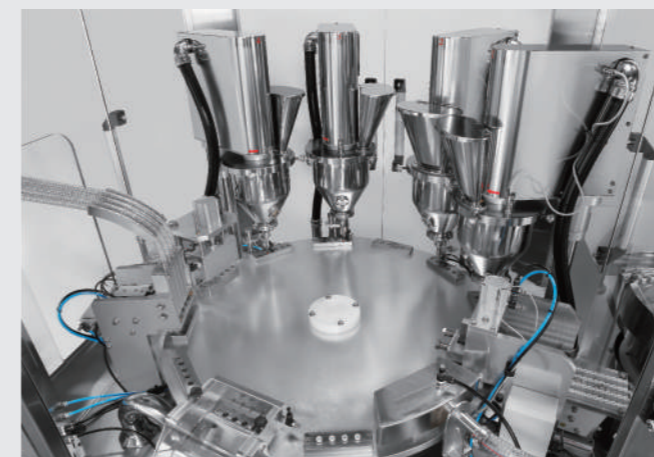
CVC 6088-2P 機器規格	
粉充頭數量	2
內塞頭數量	1
產能	最高每分鐘可達 45 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
充填量	30 g
電壓	380 V, 50/60 HZ, 3 PH
氣壓	6 bar [87 psi]
機器尺寸 (長x寬x高)	3,000 x 1,080 x 1,990 mm
機器淨重	950 kg
噪音值	≤ 80 dB

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

CVC 6088-4S 微量螺旋粉末充填機，搭配4套伺服螺桿組，瓶器導入、粉末充填、內塞和成品送出。

- 塑膠瓶分料/進料，將小的空瓶輸送到星盤進行粉末充填。
- 迴轉式星盤準確的將瓶子定位，進行粉末填充及瓶子運輸。
- 4套精密伺服驅動控制的粉末充填螺桿。
- 搭配振動盤內塞補料機。
- 傾斜式收集成品口。

適用產品：用於充填微量高價值的粉末產品。



- 由凸輪系統驅動的迴轉式圓盤，可以穩定小瓶的傳輸，並精準地塞入內塞。

▼ CVC 6088-4S



▼ CVC 6088-FFS



CVC 6088-FFS將粉末充填至真空包裝袋內後熱封包裝。

機台特色

- CVC Auger Filler FFS機器適用於所有的自由落體和非自由落體的粉末或顆粒產品類型。
- 伺服馬達驅動的充填螺桿，確保精準的充填量。
- 可在操控螢幕設定真空包裝袋尺寸
- 打印居中定位，印刷電眼調整設定簡易快速。
- 採用PID運算功能，封口溫度誤差 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 內。
- 記憶模組，可記錄管理產品種類和重量。
- 故障檢知功能裝置。
- 人機介面觸控式螢幕，易於操作。
- PLC控制，最大穩定性。
- 防產品粉塵構造。
- 產品料斗高度控制，可與自動補料系統整合。
- 不鏽鋼螺桿可確保最大的清潔度和準確性。
- 震動功能有助於產品沉澱。

適用產品：

專為計量充填各式粉末或顆粒產品而設計，例如藥粉、穀物粉、香精粉、化學粉、麵粉、糖和鹽等。

機器規格		
型號	CVC 6088-FFS	CVC 6088-FFSL
產能	最高每分鐘 20-60 包 (需依客戶樣品實測為準)	最高每分鐘 20-60 包 (需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸	包裝袋: 長度: 100- 250 mm 寬度: 180- 350 mm	包裝袋: 長度: 250- 400 mm 寬度: 350- 630 mm
適用產品	背封袋、折角袋	背封袋、折角袋
電壓	220 V, 50/60 HZ, 3 PH	220 V, 50/60 HZ, 3 PH
機器尺寸 (長x寬x高)	1,100 x 1,500 x 2,900 mm	1,250 x 1,650 x 3,250 mm
機器淨重	600 kg	750 kg

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

▼ CVC 6088-W



CVC 6088-W 將粉末充填至真空包裝袋內後熱封包裝。

- 自動磅秤計量控制，確保出色的稱重精度。
- 2 段式充填速度，確保出色的稱重精度。
- 夾袋裝置，易於調整。
- 充填重量準確度 $\pm 1\%$ 以內。
- 配置集塵器，收集充填過程中產生的粉塵。



適用產品：

用於定量充填高價粉末產品或藥粉。

- 袋子夾緊裝置，容易調整。

CVC 6088-W 機器規格

電壓	220 V, 50/60 HZ, 3 PH
耗電量	2,600 VA (6.8 A)
機器尺寸 (長x寬x高)	1,000 x 1,100 x 2,350 mm
機器淨重	200 kg

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

CVC 6088-1 設計用於粉末或顆粒產品的自動充填。伺服馬達驅動的充填螺桿，確保精準的充填量；可搭配生產線系統整合運用。

適用產品：

專為計量充填各式粉末或顆粒產品而設計，例如藥粉、穀物粉、香精粉、化學粉、麵粉、糖和鹽等。

特殊功能：

可根據需求提供高速的多頭粉末充填螺桿配置

CVC 6088-1 機器規格

電壓	220 V, 50/60 HZ, 3 PH
耗電量	2,600 VA (6.8 A)
氣壓	6 bar (87 psi)
耗氣量	100 NL/min (3.5 CFM)
機器尺寸 (長x寬x高)	1,000 x 1,100 x 2,100 mm
機器淨重	680 kg

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

▼ CVC 6088-1



▼ CVC 3034-2



CVC 3034-2圓盤式內塞機，主機採用伺服驅動，提供出色穩定的入內塞功能

最高產能可達每分鐘 40 瓶(需依客戶樣品實測為準)
 · 可易於搭配與整合到各式瓶裝線。

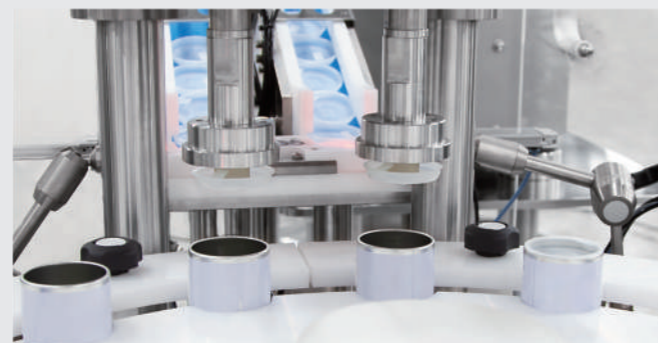
低維護成本與投入時間：
 使用伺服驅動入內塞系統，只需最少的維護。

機台特色

- 2 個伺服驅動入內塞頭。
- 易於操作、清潔與保養維護。
- 不鏽鋼結構，符合cGMP規範。
- 伺服驅動系統，提供精準穩定的扭力輸出。
- 採用西門子PLC控制系統與7吋彩色觸控螢幕。
- 多達50個產品參數記憶組，可供快速存取產品生產參數資料檔案。
- 符合CE認證的PC外罩安全防護。
- 主機結構採用不鏽鋼304及FDA核准的材質製成。



· 內塞振動盤補料機



· 真空取放

▼ CVC 3034-SP



機台特色

- 易於操作、清潔與保養維護。
- 迴轉式真空吸取湯匙頭3組
- 不鏽鋼機座，符合cGMP規範要求。
- 不同瓶高採用螺桿調整。
- 湯匙吸取採用真空系統。
- 西門子PLC控制與7吋彩色觸控螢幕。
- 積瓶檢測。
- 無湯匙檢測。
- 無瓶不放湯匙功能。



· 內塞與湯匙



· 3 組迴轉式真空吸取湯匙頭

▼ CVC 3074-8



CVC 3074-8 高速迴轉式旋蓋，主機採用伺服驅動，提供出色穩定的高旋蓋效能。機械結構採用緊湊設計，節省占地空間，大大滿足生產線的需求。

CVC 伺服旋蓋系統，適用各式瓶蓋如：

- 塑膠旋牙蓋
- 兒童安全蓋
- 內塞

機台特色

- 8個伺服驅動旋蓋頭。
- 本機平台與上部轉塔易於操作，清潔與保養維護。
- 不鏽鋼結構，符合GMP規範。
- 伺服驅動系統，提供精準穩定的扭力輸出。
- 採用西門子PLC控制系統與12.1吋PC式觸控螢幕。
- 多達500個產品參數記憶組，可供快速存取產品生產參數資料檔案。
- 主機用伺服馬達驅動。
- 旋蓋頭的升降與旋轉，採用先進的Linmot線性馬達，具有精確的旋蓋控制功能，適用於各種瓶蓋。
- 旋蓋扭力檢查系統。
- 符合CE認證的PC外罩安全防護。
- 主機結構採用不鏽鋼304及FDA核准的材質製成。

CVC 3074-8 機器規格

旋蓋頭數量	8
產能	最高可達每分鐘 200 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸	瓶子: 瓶徑: Ø30-70 mm 瓶高: 65-220 mm 瓶蓋: 蓋徑: Ø30-60 mm 蓋高: 8-22 mm
適用產品	瓶子: 圓瓶、方瓶、異形瓶 (*) 瓶蓋: 旋蓋、壓蓋、內塞 (**)
電壓	380 V, 50/60 HZ, 3 PH
耗電量	10,000 VA (16 A)
氣壓	6 bar (87 psi)
耗氣量	1,947 NL/min (68.8 CFM)
機器尺寸 (長x寬x高)	3,500 x 1,690 x 2,255 mm
機器淨重	2,223 kg
噪音值	70-75 dB

* 不規則形狀的瓶子，請洽詢CVC皇將工程團隊。
** 壓蓋、內塞等的適用性，請洽詢CVC皇將工程團隊。

低維護成本與投入時間：
使用伺服驅動旋蓋系統，只需最少的維護。

選購配備

- 瓶蓋補料機 (爬坡式送蓋/ 補蓋機)。
- 倒瓶檢測。
- 瓶與蓋檢測系統用於檢知蓋內鋁箔與斜蓋。
- 排瓶系統可整合各式檢測裝置如：檢測排除斜蓋、蓋內無鋁箔膜、旋蓋扭力未達標(旋蓋扭力低於設定值)等。
- 排瓶確效。
- 不同瓶型更換規格套件組。
- 不同瓶蓋更換規格套件組。
- 瓶蓋接觸部件：316不鏽鋼。
- 符合 21 CFR PART 11。
- OPC UA用於數據採集。



· 瓶蓋拾取盤。

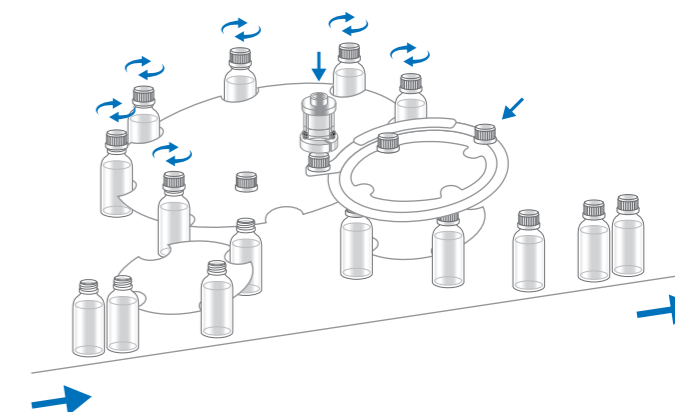


· 旋蓋頭的升降和旋轉，採用先進的Linmot線性馬達和伺服馬達驅動。

▼ 適用產品



▼ 機器工站流程



▼ CVC C1200



CVC C1200重量檢測機，在產品生產線上對產品進行稱重，預先為產品設定重量數值標準，用以確保產品內容，不會過多或過少；並排除不在數值內的產品；並可運用於公司的統計分析，嚴格的品質把關和降低成本。

重量檢測機可以在輸送帶運輸產品前進，並同時進行稱重；連續稱量產品，傳送帶不會停止運轉。



· 入瓶輸送帶→稱重輸送帶→出瓶輸送帶。

▼ CVC MD1430SS



CVC MD1430SS金屬檢測機，採低功率、高頻率的磁場線圈系統，能感測金屬粒子所產生的微小干擾，使檢測機內部產生磁場變化，繼在線圈系統中產生電氣訊號(可以相位與振幅參數做為其特徵)。

訊號的振幅或大小與通過磁場之金屬粒子的大小有關；金屬粒子愈大，訊號的振幅則愈大。

機台特色

- 使用者介面
金屬檢測機結合了一個大型145公釐(5.7吋)彩色QVGA顯示器，以及觸控式螢幕使用者介面和採用圖示的Windows型軟體。這些元件有助於提供使用者易於使用的介面，以設定與操作金屬檢測機。
- 極佳的檢測能力
金屬檢測機使用數位訊號處理器(DSP)技術和先進的訊號處理技術，以對各類型的金屬污染物，發揮最佳的檢測靈敏度。
- 產品編號
可設定多達100種不同的產品，並將其個別儲存於金屬檢測機的記憶體中。可以設定新產品參數，或是從既有的產品參數複製與修改。可以透過「自動設定」例行程序或手動調整適當的設定，來設定產品的參數。
- 自動設定
此功能可自動設定金屬檢測機的操作頻率、相位和靈敏度控制，讓檢測機以最佳層級的效能可靠地檢測產品。
- 排瓶確效
排瓶確效功能可驗證剔除裝置的運作狀況。它和金屬檢測機剔除計時器並行運作，以確保金屬檢測事件成功地在正確的時間操作剔除裝置，或確保成功剔除了受污染的產品。

▼ CVC 2000-TS



CVC 2000-TS/ 4000 鋁箔封口機搭配安全保護裝置，產品一經封口後，即可有效防止濕氣滲透，延長產品保存期限。並有對包裝品防偽、顯偽積極保護作用，是滿足藥品容器封裝的絕佳利器！

採用非接觸式電磁線圈感應線圈封口設計，生產過程不會提高產品溫度，確保品質。

機台特色

- 高效能冷卻裝置，避免因長時間使用造成過熱。
- 搭配高感度觸控式操作面板。(CVC 2000-TS)
- 高效率以及節能設計，使用壽命最長。
- 不鏽鋼結構。
- 符合cGMP規範。
- 適用範圍最廣。
- 整體性的機構設計，節省空間。
- 輕巧設計，移動容易。
- 快速簡單的功能設定。
- 變頻器電路採用絕緣柵雙極電晶體技術(IGBT)，提供穩定耐用的鋁箔封口品質。

CVC 2000-TS 機器規格

產能	最高可達每分鐘 150 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸	蓋徑: Ø30-110 mm
電壓	220V, 50/60 HZ, 1 PH
耗電量	2,250 VA (10.2 A)
氣壓	6 bar (87 psi)
耗氣量	100 NL/min (3.5 CFM)
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)	795 x 935 x 1,510 mm
機器淨重	160 kg
噪音值	≤ 78 dB

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

CVC 4000 機器規格

產能	最高可達每分鐘 200 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸	蓋徑: Ø30-110 mm
電壓	220 V, 50/60 HZ, 3 PH
耗電量	5,100 VA (13.4 A)
氣壓	6 bar (87 psi)
耗氣量	100 NL/min (3.5 CFM)
機器尺寸 (長 x 寬 x 高)	825 x 1,115 x 2,190 mm
機器淨重	170 kg
噪音值	≤ 78 dB

* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

▼ CVC 4000

